

ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR

OBJETO: Estudo Técnico Preliminar com o objetivo de pesquisar uma solução para aquisição de mobiliário, em atendimento a Secretaria Municipal de Educação de Ribas do Rio Pardo/MS.

LEGISLAÇÃO: O presente estudo será elaborado conforme as premissas contidas nos seguintes atos normativos:

- Constituição Federal;
- Lei n. 14.133/2021 – Lei de Licitações;
- Instrução Normativa n. 40, de 22 de maio de 2020;
- Instrução Normativa SEGES/ME n. 65, de 7 de julho de 2021;
- Instrução Normativa TCE nº 88/2018 e alterações posteriores;
- Lei Orçamentária Anual;
- Lei de Diretrizes Orçamentárias;
- Plano Plurianual;
- Decreto Municipal n. 046/2023.

1. NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO

Ao considerarmos a mudança para o novo prédio da Secretaria de Educação, a aquisição de móveis torna-se fundamental para promover um ambiente de trabalho ergonômico, eficiente e acolhedor, alinhando-se aos objetivos de proporcionar um espaço propício ao desempenho das atividades educacionais e administrativas. Abaixo, apresentamos uma justificativa abrangente, considerando diversos fatores:

J. Nizaul
Tamara

Ergonomia e Conforto: Investir em móveis ergonômicos é crucial para assegurar o bem-estar dos colaboradores. Cadeiras ajustáveis, mesas espaçosas e estações de trabalho ergonomicamente projetadas contribuirão para a saúde física dos funcionários, prevenindo problemas posturais e promovendo um ambiente de trabalho mais saudável.

Ambiente Profissional e Agradável: A estética e o design dos móveis desempenham um papel crucial na criação de um ambiente profissional e agradável. A escolha de móveis modernos e bem planejados não apenas fortalece a imagem da Secretaria, mas também favorece a motivação e a satisfação dos colaboradores, refletindo positivamente no desempenho das atividades diárias.

Otimização do Espaço: A aquisição de móveis que permitam uma distribuição eficiente no espaço contribuirá para a otimização do novo prédio. Ao planejar a disposição das estações de trabalho, salas de reunião e demais ambientes de forma estratégica, maximizaremos a utilidade do espaço físico disponível, promovendo uma circulação fluida e eficaz.

Atendimento às Normas de Segurança: A escolha de móveis que atendam rigorosamente às normas de segurança é imperativa. Móveis resistentes, sem quinas pontiagudas e que estejam em conformidade com as regulamentações de prevenção de incêndios garantirão um ambiente seguro para todos os usuários do prédio.

Modernização Tecnológica: Selecionar móveis que possibilitem a integração de tecnologias é essencial para a modernização do ambiente de trabalho. Tomadas embutidas, passagens para cabos e outros recursos tecnológicos facilitarão o uso de equipamentos eletrônicos, promovendo eficiência e conectividade.

Sustentabilidade: A preocupação com a sustentabilidade deve orientar a escolha dos móveis, favorecendo a aquisição de produtos produzidos com materiais recicláveis, provenientes de fornecedores certificados e com baixo impacto ambiental. Dessa forma, a Secretaria contribuirá para a preservação do meio ambiente.

Padronização: A padronização estética e funcional dos móveis é crucial para criar uma identidade visual coesa e facilitar a manutenção e substituição futuras. Móveis que sigam um padrão contribuirão para a organização visual do espaço, transmitindo uma imagem profissional e coesa.

Ao considerar todos esses aspectos, a aquisição de móveis para o novo prédio da Secretaria de Educação se revela como um investimento estratégico, alinhado não apenas às necessidades práticas do ambiente de trabalho, mas também aos princípios de bem-estar, eficiência e responsabilidade socioambiental.

Ainda, vale ressaltar que a Secretaria Municipal de Educação necessita entregar o prédio locado e mudar-se para o prédio próprio construído para ser sede dessa secretaria.

2. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

A contratação da empresa para às aquisições dos itens objeto deste Estudo deverá ocorrer seguindo aos ditames previstos na Lei Federal n. 14.133/21, observando-se especialmente as seguintes questões:

Requisitos que versam sobre o fornecimento do objeto:

O Objeto contratado deverá ser entregue no prazo máximo de 30 (trinta) dias a contar da emissão da Autorização de Fornecimento (AF) e /ou Ordem de Serviço (OS), emitida por parte da CONTRATANTE, conforme cada caso, em nome da CONTRATADA.

A entrega será em remessa única no endereço informado abaixo.

Os bens deverão ser **entregues na Secretaria Municipal de Educação localizada na Rua Julio José dos Santos, s/n, Bairro Nossa Senhora da Conceição II, CEP 79180 000** em horário de expediente, que compreende de segunda-feira há quinta-feira das 7h às 16h e na sexta-feira 7h as 15h:30m.

Requisitos que versam sobre a sustentabilidade:

Além dos critérios de sustentabilidade eventualmente inseridos na descrição do objeto, devem ser atendidos os requisitos previstos no Guia Nacional de Contratações Sustentáveis.



Requisitos que versam sobre a indicação de marca ou modelo:

Não foram indicadas marcas ou modelos, tendo em vista que não se encontram presentes os requisitos previstos no inciso I, do art. 41, da Lei 14.133/2021.

Requisitos que versam sobre a apresentação de amostras:

Não foi identificada a necessidade de exigência de apresentação de amostras para a presente contratação.

Requisitos que versam sobre a garantia da contratação:

Não haverá exigência da garantia da contratação dos artigos 96 e seguintes da Lei nº 14.133/2021.

Classificação quanto ao acesso:

Nos termos da Lei nº 12.527, de 18 de novembro de 2011 (Lei de acesso à informação), o presente Estudo não se classifica como sigiloso.

3. ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES

Os quantitativos previstos consideram as necessidades da Secretaria de Educação para atendimento das demandas conforme especificadas no tópico 1 deste Estudo.

Portanto, justifica-se os produtos e quantidades previstas junto ao presente Estudo Técnico Preliminar, conforme abaixo:

Item	Código	Especificação	Quant
------	--------	---------------	-------



1	044.001.017	<p>Armário alto com 02 portas com chaves, nichos centrais e prateleiras. Dimensões: 1800mm x 2000mm x 500mm (a x l x p). Sistema de amortecimento no fechamento. Na parte interna deverá conter 01 prateleira de 18mm. Base metálica confeccionada em tubo de aço 40 x 20 x 90 milímetros, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes. Todas as partes metálicas deverão receber pintura em epoxi pó com espessura de 70 microns. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir. Tampo confeccionado em mdp em 25mm. Laterais, fundos, portas, bases e prateleiras internas serão em mdp de 18mm.</p>	03
2	044.001.018	<p>Armário baixo 02 portas com chaves. Dimensões: 800mm x 500mm x 745mm (l x p x a) Base metálica confeccionada em tubo de aço 40 x 20 x 90 milímetros, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes. Todas as partes metálicas deverão receber pintura em epoxi pó com espessura de 70 microns. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir. Tampo confeccionado em chapa de mdp na cor cinza com 25 milímetros e demais partes em 18 milímetros de espessura. Laterais, fundos, portas, base e prateleiras internas deverão ser em chapa de mdp de 18mm.</p>	26
3	044.001.029	<p>Armário baixo 04 portas com chaves. Dimensões: 800mm x 1800mm x 745mm (l x p x a). Na parte interna deverá conter 01 prateleira de 18mm. Base metálica confeccionada em tubo de aço 40 x 20 x 90 milímetros, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes. Todas as partes metálicas deverão receber pintura em epoxi pó com espessura de 70 microns. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir. Tampo confeccionado em chapa de mdp na cor cinza com 25 milímetros e demais partes em 18 milímetros de espessura. Laterais, fundos, portas, base e prateleiras internas deverão ser em chapa de mdp de 18mm.</p>	06
4	044.001.058	<p>Armário de aço 2 portas. Dimensões: 900x1970x400 mm (lxaxp). Com 4 (quatro) prateleiras de aço chapa 22 (0,75 mm), removíveis.</p>	42



		<p>Todo o armário confeccionado em aço com caixa externa não desmontável e portas embutidas. Estrutura, portas, corpo e prateleiras chapa 22 (0,75 mm). Sendo 2 (duas) portas de abrir com 3 (três) dobradiças externas em cada porta. Com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa anti-ferruginoso e pintura através de sistema eletrostático a pó. Tolerância dimensional de 5%, exceto para espessuras.</p>	
5	044.001.019	<p>Armário extra alto 02 portas com chaves. Dimensões: 800mm x 500mm x 2100mm (l x p x a). Conter 04 prateleiras, que serão fixadas nas laterais. Base metálica confeccionada em tubo de aço 40 x 20 x 90 milímetros, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes. Todas as partes metálicas deverão receber pintura em epoxi pó com espessura de 80 microns. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir. Tampo confeccionado em chapa de mdp na cor cinza com 25 milímetros e demais partes em 18 milímetros de espessura. Laterais, fundos, portas, base e prateleiras internas deverão ser em chapa de mdp de 18mm.</p>	06
6	044.001.028	<p>Arquivo 04 gavetas com chaves. Dimensões 480mm x 1300mm x 600 (l x a x p). As corrediças das gavetas deverão ser telescópicas microesfera em 03 estágios, parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo mini-fix e cavilhas plásticas e deverá possuir acabamentos injetados para que após a sua montagem não fiquem aparentes. Tampo confeccionado em mdp de 25mm de espessura. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt.</p>	05
7	044.001.031	<p>Conjunto de trabalho operacional em "x" com biombos divisores Dimensões gerais l 3070 x p 3070 x h 1500 mm dimensões das Mesas l 1500 x le 1500 x p 600 x h 740 mm dimensões dos Biombos l 700 x p 70 x h 1500 mm / l 800 X p 70 x h 1500 mm Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Mesas: o tampo deverá ser confeccionado em mdp com no mínimo 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com bp de 0,2 mm texturizado.</p>	02

Nizael
Tamara



O bordo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima. Com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm.

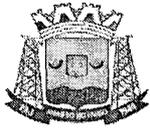
O acesso do cabeamento ao tampo deverá ser confeccionado por meio de três passacabos ovalados em pvc rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos.

A calha deverá ser dotada de porta-tomadas confeccionado com chapas metálicas.

Biombos divisor das mesas: devem possuir estrutura interna resistente com travessas horizontais, montantes verticais em perfil de aço providos de canal e cremalheiras para colocação de suportes para tampos e acessórios, com orifícios para passagem de fiação, no sentido vertical e horizontal e entre painéis. Totalmente montadas por meio de encaixes e parafusos. Na parte superior acima do nível do plano de trabalho deve possuir calha basculante em perfil de alumínio extrudado em formato reto, posicionada a aproximadamente 765mm de altura em relação ao piso. Na parte inferior da estrutura, rodapé com tampas basculantes em perfil de alumínio extrudado, com ampla passagem interna de fiação e com formato retangular da mesma largura do biombo com aproximadamente 100mm de altura, com a opção de cego ou com três orifícios para adaptação de tomadas de energia. Deverá possuir sapatas reguladoras de nível com diâmetro de 50 mm. As placas deverão ser confeccionadas em mdp com no mínimo 15mm de espessura, revestido em ambas as faces com bp de 0,2 mm texturizado. O bordo que acompanha todo o contorno da placa deverá ser encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, com dispositivo de acoplamento por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal.

Acabamentos laterais e superiores da divisória devem possuir perfil em aço, e com formato predominantemente reto, com elementos de união em termoplástico injetado, clicados diretamente na estrutura interna, proporcionando acabamento impecável.

Os painéis devem permitir a colocação de suportes e mãos francesas, para acoplamento de superfícies de trabalho ou outros acessórios. A união entre painéis e painel/conector deverão ser feitas por meio de parafusos com rosca máquina cabeça panela. Porcas e engates confeccionados em nylon injetado com guias. Todas as partes metálicas deverão possuir pintura Eletrostática em tinta epóxi pó.



8	044.001.034	<p>Divisor suspenso para mesa. Dimensões: 1350mm x 500mm (l x a). Confeccionado em chapa de mdp contínuo na cor madeira com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Sistema de fixação por meio de parafusos m6. Ferragem de fixação em chapa de aço estampada galvanizada e com acabamento em pintura.</p>	04
9	044.001.025	<p>Estação de trabalho retangular modulo para 02 pessoas. Dimensões: 745mm x 1360 mm x 1500mm (a x l x p). Tampo confeccionado em mdp contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Divisor central com altura de 300 mm confeccionado em chapa de mdp contínuo com espessura mínima e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Estrutura central: deverá ser confeccionada por dois tubos 50 x 50 mm com parede de 1,2 mm, unidos um ao outro por quatro barras chatas 1" x 1/8", e um montante, entre cada posto (central, com vão livre de no mínimo 100 mm, com parede de 1,2mm, duas tampas em chapa de aço dobrada, com espessura de 0,90 mm. Uma caixa de tomada por posto de trabalho com 07 blocos, sendo 03 para elétrica e 04 para logica/fone, deverá ser confeccionada em abs injetado, com tampa basculante, no seu interior deve possuir acesso para passagem de fiação medindo 135 x 30 mm, e medidas gerais de 210 x 140 mm. Atendimento as exigências previstas nas normas da abnt.</p>	03
10	044.001.033	<p>Estação plataforma 04 lugares. Dimensões: 2720mm x 142,50mm x 745mm (p x l x a). Pés laterais deverão apresentar firmeza para estabilidade e segurança do móvel. Estrutura central: deverá ser confeccionada por dois tubos 50 x 50 mm com parede de 1,2 mm, unidos um ao outro por quatro barras chatas 1" x 1/8", e um montante, entre cada posto. Montante estrutural deverá ser composto por quadro e leito para fiação, sendo o quadro estrutural com duas travessas no sentido do comprimento e duas travessas no sentido da largura em tubo de aço 50 x 30 mm. Dimensão: 1310, mm x 300mm (l x a). Divisores deverão ser confeccionados em mdp, com 18 ou 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces.</p>	02

Nizal
Tamare



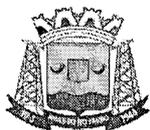
11	044.001.026	<p>Gaveteiro volante de 03 gavetas. Composto por 04 rodízios, com duas gavetas e 01 gavetas para arquivo. Corpo, frente e fundo em mdp de 18mm. Dimensões: 400mm x 460mm x 650mm (l x p x a). Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1 milímetros para as demais partes. Tampo superior em mdp de 25mm. As gavetas deverão ser confeccionadas em mdp em 18mm, o fundo das gavetas deverá ser confeccionado em chapa de alta densidade de 2,5mm. As gavetas deverão ser dotadas de corrediças telescópicas com curso de 400mm de gaveta e a gaveta de pasta suspensa com corrediças com curso de 450mm, para garantir o acesso. As corrediças deverão ser em chapa de aço, com rolamento suave por roldanas de nylon. Com puxadores zamack cromado, tipo alça. Sistema de montagem das gavetas através do conjunto minifix. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.</p>	10
12	044.001.022	<p>Gaveteiro volante de 04 gavetas, com puxadores. Dimensões: 400mm x 460mm x 650mm (l x p x a). Composto por 04 gavetas rasas. Laterais, fundo, frente de gavetas e base deverão ser em mdp de 18mm. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. As corrediças deverão ser em chapa de aço, com rolamento suave por roldanas de nylon. Todas as gavetas deverão ser dotadas de limitador de furos, impedindo que as mesas se desprendam facilmente. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.</p>	23
13	044.001.027	<p>Gaveteiro volante diretoria, 04 gavetas com puxadores. Gavetas confeccionadas em mdp de 18mm, com fundo de 3mm. Sistema de amortecimento no fechamento das gavetas Dimensões: 690mm x 500 x 460mm (a x p x l). Laterais, fundo e base deverão ser confeccionados em mdp de 18mm. Tampo confeccionado em mdp com 43mm de espessura, revestido em laminado melamínico. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. Composto por 04 rodízios de nylon de duplo giro. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.</p>	11
14	044.001.023	<p>Mesa de reunião redonda. Dimensões gerais: ø 1250 x 740mm.</p>	02

Abraão
Tamara



		<p>Varição máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</p> <p>Deverá possuir tampo inteiriço, com formato circular, confeccionado em mdp com no mínimo 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com bp de 0,2 mm.</p> <p>A estrutura deverá ser inteiriça com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço de aproximadamente 20x30x1,2mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de pvc, com espessura mínima de 1,5 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo de aproximadamente $\varnothing 101,6 \times 1,5$mm.</p> <p>O bordo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima e raio ergonômico de 2,5 mm.</p> <p>Acabamento com sapatas em pvc rígido com diâmetro de 63 mm.</p> <p>Todas as partes metálicas deverão possuir pintura eletrostática em tinta epóxi pó.</p>	
15	044.001.024	<p>Mesa diretor.</p> <p>Dimensões: 745mm x 2200mm x 800mm (a x l x p).</p> <p>Tampo confeccionado em chapa de mdp contínuo com 43 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces.</p> <p>Painel frontal confeccionado em mdp contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com fita em chapa de aço entre as régua do painel frontal fixado por 04 suportes em zamack injetado polido fixados aos pés laterais.</p> <p>Uma caixa de tomadas com tampa em alumínio pintado com corpo em pvc, com 3 tomadas elétricas e 3 espelho para dados, já instalados, além de 2 espelhos cegos que possibilitam a instalação de mais 2 tomadas de acordo com a necessidade do usuário, fixado ao tampo através de 4 parafusos auto atarrachantes de 3 x 16 mm, medidas da tampa: 265 x 116 mm.</p> <p>Tampa basculante com medida de 78 mm x 237 mm (+-4 mm).</p> <p>Fixado ao painel vertical uma eletrocalha em formato "j" com 4 furos retangulares para tomadas elétricas e 4 furos retangulares para tomadas lógicas sendo 2 de cada modelo em cada extremidade, eletrocalha confeccionada em aço 0.90 com altura de 80 mm profundidade de 130 mm.</p> <p>Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros.</p>	03

Nizal
Tamara



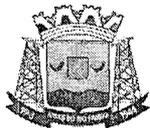
		Fixado ao pé painel 01 eletrocalha para subida vertical de cabos com formato hexagonal irregular, deve possuir tampa de saque para acesso a cabos. Deve ter todas as quinas arredondadas.	
16	044.001.024	Mesa reta para recepcionista. Dimensões: 1600mm x 800mm x 740mm. (l x p x a). Confeccionada em mdp de 25mm de espessura. As faces laterais deverão receber borda reta produzida em pvc (3mm de espessura), com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo hot melt. Deverá possuir tampa basculante para acesso às tomadas. Estrutura deverá ser autoportante composta por 2 cavaletes terminais e 1 travessa horizontal. Suporte de tomadas – deverá ser produzido em chapa de aço dobrada (1,2mm de espessura), deve possuir 4 furações para tomadas elétricas e 4 furações. Deverá ser fixado na calha através de encaixe calha de subida de cabeamento – deverá ser produzida em aço, fixada rente ao cavalete da Mesa.	01
17	044.001.032	Mesa reta. Dimensões: 1360mm x 600mm x 745mm (l x p x a). Tampo confeccionado em mdp em 25mm de espessura, dotado por passa cabos em plástico com tampo removível. Painel frontal confeccionado em mdp. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos Critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados.	11

4. LEVANTAMENTO DE MERCADO E JUSTIFICATIVA DA ESCOLHA DO TIPO DE SOLUÇÃO A CONTRATAR

Conforme disciplina o art. 6º, inciso XIII da Lei 14.133/2021, bens e serviços comuns são aqueles que o seu padrão de desempenho e qualidade podem ser objetivamente definidos, senão, vejamos:

Art. 6º (...)

Nival
Tamara



XIII - bens e serviços comuns: aqueles cujos padrões de desempenho e qualidade podem ser objetivamente definidos pelo edital, por meio de especificações usuais de mercado;

Assim, observa-se que, os itens que se pretende adquirir na presente licitação são comuns, pois, às especificações técnicas foram devidamente realizadas e são usuais de mercado.

No mesmo sentido, o mesmo artigo supramencionado, em seu inciso XLI, disciplina que o pregão é a modalidade obrigatória para aquisições de bens e serviços comuns, *in verbis*:

XLI - pregão: modalidade de licitação obrigatória para aquisição de bens e serviços comuns, cujo critério de julgamento poderá ser o de menor preço ou o de maior desconto;

Neste sentido, o pregão pode ser a solução para atender a demanda presente neste estudo.

Entretanto, válido trazer à baila que a adesão a ata de registro de preços é um instrumento jurídico comumente utilizado pela administração pública para aquisição de produtos e serviços, em atendimento das finalidades da administração pública.

Com a Lei 14.133/21 (Nova Lei de Licitações e Contratos — NLLC), a figura do "carona" (órgão não-participante) em atas de registro de preços (ARPs) encontra-se expressamente autorizada, mediante o cumprimento dos seguintes requisitos:

Artigo 86. Omissis.

(...)

§2º. Se não participarem do procedimento previsto no caput deste artigo, os órgãos e entidades poderão aderir à ata de registro de preços na condição de não participantes, observados os seguintes requisitos:

J. Nizaul
Tamare



I – Apresentação de justificativa da vantagem da adesão, inclusive situações de provável desabastecimento ou descontinuidade de serviço público;

II – Demonstração de que os valores registrados estão compatíveis com os valores praticados pelo mercado na forma do artigo 23 desta Lei;

III – prévias consulta e aceitação do órgão ou entidade gerenciadora e do fornecedor.

(...)

§3º. A faculdade conferida pelo §2º deste artigo estará limitada a órgãos e entidades da Administração Pública federal, estadual, distrital e municipal que, na condição de não participantes, desejarem aderir à ata de registro de preços se órgãos ou entidades gerenciadores federal, estadual ou distrital."

Contudo, há um detalhe importante a ser observado pelos "caronas" em seus processos de adesão: conforme dispõe o §3º do mesmo artigo 86, a faculdade conferida pelo §2º limita-se aos órgãos e entidades da Administração Pública federal, estadual, distrital e municipal que, "na condição de não participantes, desejarem aderir à ata de registro de preços de órgão ou entidade gerenciadora federal, estadual ou distrital".

Diante do dispositivo legal no atendimento as necessidades da Secretaria Municipal de Educação, que necessita entregar o prédio locado e mudar-se para o prédio próprio construído para atender a sede dessa secretaria, bem como, realizando ampla pesquisa de mercado acerca da melhor solução a ser desenvolvida no presente caso, identificou-se a possibilidade de aderir ata de registro de preços com produto que se adequa ao desejado.

g Nizal
Tamara



Foi realizada pesquisa de preços, conforme orçamentos em Anexo B, verificando-se que os valores propostos são superiores ao valor registrado na ARP em questão, ficando demonstrado que a aquisição através de adesão ao registro de preços é mais vantajosa para a Administração, gerando economia para a instituição e, diante disto, justifica-se a Adesão ao Registro de Preços.

Justificamos ainda que a adesão a Ata de Registro de Preços cumpre os princípios da vantajosidade, economicidade, eficácia e eficiência, uma vez que com este procedimento, o Município ADQUIRE UM PRODUTO já aceito por outro Órgão Federal, fator que propicia segurança de que o material adquirido atenderá a demanda, além de proporcionar presteza, celeridade e pronto atendimento à demanda dessa Instituição.

A Ata de Registro de Preços n. 508/GAB-SJ/2023, firmados entre o Grupamento de Apoio de São José dos Campos, firmada por meio do Processo nº 67720.010384/2023-19, Pregão Eletrônico nº 119/GAB-SJ/2023, nos itens 18, 57, 60, 61, 62, 63, 64, 66, 67, 75, 78, 80, 83, 89, 90, 92 e 94 atendem perfeitamente ao que deseja adquirir esta municipalidade.

Assim, destaca-se que o órgão não participante, como condição fundamental para a adesão deverá cumprir, previamente, o dever de planejar a contratação. Inclusive, conforme indica precedente do TCU, a contratação por adesão a atas de registro de preços não dispensa a realização da fase de planejamento, que é objeto do presente Estudo Técnico Preliminar.

Tão importante quanto a demonstração da compatibilidade das condições registradas em ata às necessidades do órgão não participante será comprovar a adequação do preço registrado em vista dos valores correntes de mercado. Essa é mais uma condição para a adesão a uma ata de registro de preços, conforme apontam os precedentes do TCU e definida no inciso II do §2º do art. 86 da Lei 14.133/2021.

Não por outra razão, no Acórdão nº 1.233/2012, o Plenário do Tribunal de Contas da União orientou que, por ocasião da adesão à ata de registro de preços, o planejamento da contratação é obrigatório, assim como a demonstração formal da vantajosidade da adesão e da adequação e compatibilidade das regras e das condições estabelecidas no certame que originou a ata de registro

Nizal
8
Tamara
14

de preços, com as necessidades e as condições determinadas na etapa de planejamento da contratação.

Destaca-se, portanto, que o levantamento realizado por esta equipe técnica, considerou a Ata de Registro de Preços n. 508/ GAB-SJ/2023 como a melhor solução para atendimento do interesse públicos, posto que, atende perfeitamente ao que necessitamos, bem como, a aquisição poderá se aperfeiçoar de forma mais célere e sem mover toda a máquina pública para realização e conclusão de todo um processo licitatório.

A adesão à ata de registro de preços de outro órgão é a forma de contratação que mais se aproxima da licitação, visto que a ata de registro de preços decorreu de licitação anterior, é fato, também, que tal procedimento maximiza o princípio da eficiência. Tal maximização se comprova pois há a utilização trabalho do corpo técnico do órgão gerenciador pelo órgão aderente, visto que o registro de preços decorrente da licitação prévia é utilizado para se concretizar a aquisição pelo “carona”. Deduz-se que na impossibilidade de realização de nova licitações, os princípios constitucionais e legais que devem permear as contratações públicas são potencializados quando se utiliza a adesão como meio de aquisição.

Portanto, fica evidente a vantagem da adesão objetivando a aquisição de mobiliário para, pela adequação das especificações e pelo valor a ser pago, que se encontra dentro dos valores praticados no mercado, conforme se verá no tópico específico sobre o tema neste estudo técnico preliminar.

5. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO

A solução deste Estudo Técnico Preliminar consiste na adesão à Ata de Registro de Preços n. 508/GAB-SJ/2023, Pregão Eletrônico n. 119/GAB-SJ/2023, Processo Administrativo n. 67720.010384/2023-19, Grupamento de Apoio de São José dos Campos, para contratação de empresa especializada na aquisição de mobiliários, em atendimento a Secretaria Municipal de Educação de Ribas do Rio Pardo/MS.

O quantitativo a ser aderido, refere-se à quantidade de:



ITEM ATA RP	CATMAT	Especificação	Unidade de Medida	Unidade de Medida
66	464901	Armário alto com 02 portas, nichos centrais e prateleiras. Dimensões: 1800mm x 2000mm x 500mm (a x l x p). Deverá conter 02 portas de abrir na mesma altura, com dobradiças zamak, com sistema de amortecimento no fechamento. Fechamento com travamento simultâneo superior, com chaves dobráveis. Com puxadores cromados em zamak, tomando toda a extensão da frente da porta. Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix com buchas em aço e em sua parte interna (superior e inferior); o armário deverá ser reforçado com buchas de nylon; tampo confeccionado em mdp em 25mm. Laterais, fundos, portas, bases e prateleiras internas serão em mdp de 18mm. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura nas bordas de 43mm e de 2 milímetros para as demais partes. Laterais com furações internas para encaixe dos pinos de aço para regulagem de altura das prateleiras laterais com furações internas para encaixe dos pinos de aço para regulagem de altura das prateleiras, na parte interna deverá conter 01 prateleira de 18mm. Base metálica confeccionada em tubo de aço 40 x 20 x 90 milímetros, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes. Todas as partes metálicas deverão receber pintura em epoxi pó com espessura de 70 microns. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.	UN	03
57	606536	Armário baixo 02 portas. Dimensões: 800mm x 500mm x 745mm (l x p x a) tampo confeccionado em chapa de mdp na cor cinza com 25 milímetros e demais partes em 18 milímetros de espessura. Deverá conter duas portas de abrir, com dobradiças em zamack. Fechadura com travamento simultâneo superior, com 02 chaves dobráveis. Com puxadores zamack cromado. Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix em	UN	26

Prefeitura Municipal de Ribas do Rio Pardo

Rua Conceição do Rio Pardo, 1725 – Centro – Ribas do Rio Pardo/MS

CEP: 79180-000

Tel.: (67) 3238-1175

www.ribasdoripardo.ms.gov.br

Nizal
Tamara



		sua parte interna (superior e inferior). O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon. Laterais, fundos, portas, base e prateleiras internas deverão ser em chapa de mdp de 18mm. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. Laterais com furações internas para encaixe dos pinos de aço para regulagem de altura das prateleiras. Base metálica confeccionada em tubo de aço 40 x 20 x 90 milímetros, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes. Todas as partes metálicas deverão receber pintura em epoxi pó com espessura de 70 microns. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.		
63	207377	Armário baixo 04 portas. Dimensões: 800mm x 1800mm x 745mm (l x p x a). Tampo confeccionado em chapa de mdp na cor cinza com 25 milímetros e demais partes em 18 milímetros de espessura. Deverá conter 04 portas de abrir, com dobradiças em zamack. Fechadura com travamento simultâneo superior, com 02 chaves dobráveis. Com puxadores zamack cromado. Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix em sua parte interna (superior e inferior). O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon. Laterais, fundos, portas, base e prateleiras internas deverão ser em chapa de mdp de 18mm. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. Laterais com furações internas para encaixe dos pinos de aço para regulagem de altura das prateleiras, na parte interna deverá conter 01 prateleiras de 18mm. Base metálica confeccionada em tubo de aço 40 x 20 x 90 milímetros, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes. Todas as partes metálicas deverão receber pintura em epoxi pó com espessura de 70 microns. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.	UN	06
18	468902	Armário de aço 2 portas. Dimensão: 900x1970x400 mm (lxaxp). Todo o armário confeccionado em aço	UN	42

J. Nizaul
Tamare



		<p>com caixa externa não desmontável e portas embutidas. Estrutura, portas, corpo e prateleiras chapa 22 (0,75 mm). Sendo 2 (duas) portas de abrir com 3 (três) dobradiças externas em cada porta. Reforço ômega em cada porta, fixados através de solda a ponto. Fechadura cromada, com arelho cravada com 2 ferros de 5/16, com 945 mm de comprimento, localizada na porta do lado direito do armário, que acionam o sistema de cremona com varões, travando as duas portas simultaneamente na parte superior e inferior. Cada lateral do armário, na parte interna, deverá conter duas cremalheiras retas verticais, paralelas fixadas através de solda a ponto em chapa 24, com intervalos de 50 em 50 mm. Com 4 (quatro) prateleiras de aço chapa 22 (0,75 mm), removíveis, tendo 3 dobras nos bordos anterior e posterior, cada prateleira deverá possuir um reforço ômega na parte inferior. Com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa anti-ferruginoso e pintura através de sistema eletrostático a pó. Tolerância dimensional de 5%, exceto para espessuras.</p>		
60	606536	<p>Armário extra alto 02 portas. Dimensões: 800mm x 500mm x 2100mm (l x p x a). Tampo confeccionado em chapa de mdp na cor cinza com 25 milímetros e demais partes em 18 milímetros de espessura. Deverá conter duas portas de abrir, com dobradiças em zamac. Fechadura com travamento simultâneo superior, com 02 chaves dobráveis. Com puxadores zamack cromado. Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix em sua parte interna (superior e inferior). O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon. Laterais, fundos, portas, base e prateleiras internas deverão ser em chapa de mdp de 18mm. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. Laterais com furações internas para encaixe dos pinos de aço para regulagem de altura das prateleiras. Parte interna do armário deverá conter 04 prateleiras, que serão fixadas nas laterais.</p>	UN	06

Nizaul
Tamara



		Base metálica confeccionada em tubo de aço 40 x 20 x 90 milímetros, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes. Todas as partes metálicas deverão receber pintura em epoxi pó com espessura de 80 microns. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.		
67	243460	Arquivo 04 gavetas. Dimensões 480mm x 1300mm x 600 (l x a x p). Tampo confeccionado em mdp de 25mm de espessura. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo. Laterais, fundo e corpo das gavetas confeccionados em mdp de 18mm de espessura, fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,0 milímetros de espessura para o tampo. As gavetas deverão possuir fechaduras com chaves com sistema escamoteável. Sapata niveladoras em formato sextavado. Os fundos das gavetas deverão ser em mdp de 6 a 12mm. As laterais devem ter a furação de distância de 32mm entre os furos e furos, pino de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromado. As corredeiras das gavetas deverão ser telescópicas microesfera em 03 estágios, parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo mini-fix e cavilhas plásticas e deverá possuir acabamentos injetados para que após a sua montagem não fiquem aparentes.	UN	05
80	601024	Conjunto de trabalho operacional em "x" com biombos divisores dimensões gerais l 3070 x p 3070 x h 1500 mmdimensões das mesas l 1500 x le 1500 x p 600 x h 740 mm dimensões dos biombos l 700 x p 70 x h 1500 mm / l 800 X p 70 x h 1500 mmvariação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.mesas: o tampo deverá ser confeccionado em mdp com no mínimo 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com bp de 0,2 mm texturizado. O bordo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima. Com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. O acesso do	UN	02

Nival
Tamara

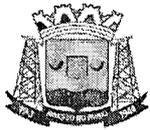


cabeamento ao tampo deverá ser confeccionado por meio de três passacabos ovalados em pvc rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak cravadas na face inferior do tampo. a eletro calha estrutural (não será utilizado painel frontal) deverá ser confeccionada com chapas metálicas dobradas, com espessura mínima de 0,63 mm, fixadas a estrutura por meio de parafusos máquina m6x12. A calha deverá ser dotada de porta-tomadas confeccionado com chapas metálicas Dobradas, com espessura mínima de 0,63 mm com orifícios para instalação de 2 tomadas de força estrutura de sustentação central deverá ser formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 02 furações para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Acabamento com sapatas niveladoras formato sextavadas em nylon injetado e pino central em aço com aproximado de 20 mm. biombos divisor das mesas: devem possuir estrutura interna resistente com travessas horizontais, montantes verticais em perfil de aço providos de canal e cremalheiras para colocação de suportes para tampos e acessórios, com orifícios para passagem de fiação, no sentido vertical e horizontal e entre painéis. Totalmente montadas por meio de encaixes e parafusos. Na parte superior acima do nível do plano de trabalho deve possuir calha basculante em perfil de alumínio extrudado em formato reto, posicionada a aproximadamente 765mm de altura em relação ao piso. Na parte inferior da estrutura, rodapé com tampas basculantes em perfil de alumínio extrudado, com ampla passagem interna de fiação e com formato retangular da mesma largura do biombo com aproximadamente 100mm de altura, com a opção de cego ou com três orifícios para adaptação de tomadas de energia. Deverá



		<p>possuir sapatas reguladoras de nível com diâmetro de 50 mm. Os fechamentos cegos de saque frontal devem ser confeccionados em chapa de mdp com no mínimo 15mm de espessura, com três paginações, devendo a 1ª paginação ser através de uma placa localizada logo acima do rodapé, com aproximadamente 528mm de altura; a 2ª paginação, uma régua medindo aproximadamente 100mm de altura, fixada na altura de 650mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção do cabeamento; e a 3ª uma placa com altura variável, vai até o final da divisória, com sua fixação a estrutura interna por meio de cliques injetados em nylon. As placas deverão ser confeccionadas em mdp com no mínimo 15mm de espessura, revestido em ambas as faces com bp de 0,2 mm texturizado. O bordo que acompanha todo o contorno da placa deverá ser encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, com dispositivo de acoplamento por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Acabamentos laterais e superiores da divisória devem possuir perfil em aço, e com formato predominantemente reto, com elementos de união em termoplástico injetado, clicados diretamente na estrutura interna, proporcionando acabamento impecável. Os painéis devem permitir a colocação de suportes e mãos francesas, para acoplamento de superfícies de trabalho ou outros acessórios. A união entre painéis e painel/conector deverão ser feitas por meio de parafusos com rosca máquina cabeça panela. Porcas e engates confeccionados em nylon injetado com guias. Todas as partes metálicas deverão possuir pintura Eletrostática em tinta epóxi pó.</p>		
94	612073	Divisor suspenso para mesa. Dimensões: 1350mm x 500mm (l x a). Confeccionado em chapa de mdp contínuo na cor madeira com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o	UN	04

Nival
g *Amo*
Tamara



		revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de pvc na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Ferragem de fixação em chapa de aço estampada galvanizada e com acabamento em pintura. Sistema de fixação por meio de parafusos m6. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 70 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados.		
90	486510	Estação de trabalho retangular modulo para 02 pessoas. Dimensões: 745mm x 1360 mm x 1500mm (a x l x p). Tampo confeccionado em mdp contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de pvc na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Estrutura central: deverá ser confeccionada por dois tubos 50 x 50 mm com parede de 1,2 mm, unidos um ao outro por quatro barras chatas 1" x 1/8", e um montante, entre cada posto (central, com vão livre de no mínimo 100 mm, com parede de 1,2mm, duas tampas em chapa de aço dobrada, com espessura de 0,90 mm. Montante estrutural deverá ser composto por quadro e leito para fiação, sendo o quadro estrutural com duas travessas no sentido do comprimento e duas travessas no sentido da largura em tubo de aço 50 x 30 mm, com espessura de 1,2 mm sendo todos soldados por solda mig, e nas pontas das travessas no sentido do comprimento 03 porcas rebite (2 nas laterais e uma na face inferior) com rosca m6 para acoplagem nos pés laterais e pés centrais. Leito para fiação em chapa de aço dobrada com espessura de 1,2 mm e tampa lateral em chapa de	UN	03

Nivaldo
Tamara



		<p> aço com espessura de 1,2 mm, o leito de fiação deverá ser fixado a estrutura por pelo menos 2 parafusos m6 em cada lado e entrada/saída de fiação em formato oblongo. Uma caixa de tomada por posto de trabalho com 07 blocos, sendo 03 para elétrica e 04 para logica/fone, deverá ser confeccionada em abs injetado, com tampa basculante, no seu interior deve possuir acesso para passagem de fiação medindo 135 x 30 mm, e medidas gerais de 210 x 140 mm. Divisor central com altura de 300 mm confeccionado em chapa de mdp contínuo com espessura mínima e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 70 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, De forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt.</p>		
89	486510	<p>Estação plataforma 04 lugares. Dimensões: 2720mm x 142,50mm x 745mm (p x l x a). Pés laterais deverá apresentar firmeza para estabilidade e segurança do móvel. O pé lateral deverá ser construído em perfil de alumínio 62x45mm com angulação de 30° em uma das faces, e parede interna de 3mm. A montagem do pé deverá ser feita por peça de liga de alumínio injetado, com travamento por parafuso não aparente, sem uso de soldas. O pé deverá montar um "u", com os tubos laterais, através de componente de montagem em l, injetado em alumínio, com secção central angulada a 45°, moldada de forma que oculte o topo dos tubos dos pés e da travessa e que um friso entre 4 e 5 mm superior injetada em alumínio polido com encaixe justo e montagem por parafuso oculto, sem soldas. Deverá conter sapata niveladora. O tubo horizontal superior deverá possuir 2 luvas em alumínio soldadas por processo tig ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural. A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Estrutura central: deverá ser confeccionada por dois tubos 50 x 50 mm com</p>	UN	02



		<p>parede de 1,2 mm, unidos um ao outro por quatro barras chatas 1" x 1/8", e um montante, entre cada posto. Montante estrutural deverá ser composto por quadro e leito para fiação, sendo o quadro estrutural com duas travessas no sentido do comprimento e duas travessas no sentido da largura em tubo de aço 50 x 30 mm, com espessura de 1,2 mm sendo todos soldados por solda Mig, e nas pontas das travessas no sentido do comprimento 03 porcas rebite (2 nas laterais e uma na face inferior) com rosca m6 para acoplagem nos pés laterais e pés centrais. Leito para fiação em chapa de aço dobrada com espessura de 1,2 mm e tampa lateral em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, o leito de fiação deverá ser fixado a estrutura por pelo menos 2 parafusos m6 em cada lado e entrada/saída de fiação em formato oblongo. Tampo de estação de trabalho para modulo inicial com 136 cm x 142,5 cm e altura de 74,5 cm e modulo final com 136 cm x 142,5 cm e altura de 74,5 cm. Tampas deverão ter porcas gabaritadas, do tipo buchas helicoidais avançadas, em zamak, instaladas na face inferior da madeira fixando a estrutura metálica ao tampo e ao suporte do divisor frontal. Uma caixa de tomada por posto de trabalho com 07 blocos. Divisores para estação. Dimensão: 1310,mm x 300mm (l x a). Divisores deverão confeccionados em mdp, com 18 ou 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces. O bordo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. A fixação deverá ser feita por dois fixadores em aço zamack 40 x 60 mm e acabamento em pintura epóxi pó.</p>		
61	207376	<p>Gaveteiro volante de 03 gavetas. Dimensões: 400mm x 460mm x 650mm (l x p x a). Composto por 04 rodízios, com duas gavetas e 01 gavetas para arquivo. Corpo, frente e fundo em mdp de 18mm. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. Tampo superior</p>	UN	10

Handwritten signatures and names:
Rizal
J. [Signature]
Tumara



		em mdp de 25mm. Sistema de montagem através de conjunto minifix, composto de parafuso e tampo injetados em zamack. As gavetas deverão ser confeccionadas em mdp em 18mm, o fundo das gavetas deverá ser confeccionado em chapa de alta densidade de 2,5mm. As gavetas deverão ser dotadas de corrediças telescópicas com curso de 400mm de gaveta e a gaveta de pasta suspensa com corrediças com curso de 450mm, para garantir o acesso. As corrediças deverão ser em chapa de aço, com rolamento suave por roldanas de nylon. Com puxadores zamack cromado, tipo alça. Sistema de montagem das gavetas através do conjunto minifix. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.		
62	207377	Gaveteiro volante de 04 gavetas. Dimensões: 400mm x 460mm x 650mm (l x p x a). Composto por 04 gavetas rasas. Laterais, fundo, frente de gavetas e base deverão ser em mdp de 18mm. Com 03 gavetas confeccionadas em mdp de 18mm, com fundo de espessura de 3mm. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. As corrediças deverão ser em chapa de aço, com rolamento suave por roldanas de nylon. Com puxadores zamack cromado. Todas as gavetas deverão ser dotadas de limitador de furos, impedindo que as mesas se desprendam facilmente. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.	UN	23
64	264759	Gaveteiro volante diretoria. Dimensões: 690mm x 500 x 460mm (a x p x l). Tampo confeccionado em mdp com 43mm de espessura, revestido em laminado melamínico. Laterais, fundo e base deverão ser confeccionados em mdp de 18mm. Com 04 gavetas confeccionadas em mdp de 18mm, com fundo de 3mm. As frentes das gavetas deverão ser em mdp de 18mm, com puxadores cromado em zamak, tomando toda a extensão da frente da gaveta. As gavetas deverão deslizar sobre os trilhos modelo telescópica, com sistema de amortecimento no fechamento das gavetas, e deverão ser dotadas de limitador de curso. Fechadura com segredo único	UN	11

Prefeitura Municipal de Ribas do Rio Pardo

Rua Conceição do Rio Pardo, 1725 – Centro – Ribas do Rio Pardo/MS

CEP: 79180-000

Tel.: (67) 3238-1175

www.ribasdoriopardo.ms.gov.br

Nival
Tamara



		e fechamento simultâneo. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1 milímetros para as demais partes. Composto por 04 rodízios de nylon de duplo giro. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.		
75	226210	Mesa de reunião redonda. Dimensões gerais: \varnothing 1250 x h 740mm. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Deverá possuir tampo inteiriço, com formato circular, confeccionado em mdp com no mínimo 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com bp de 0,2 mm. O bordo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak cravadas na face inferior do tampo. A estrutura deverá ser inteiriça com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço de aproximadamente 20x30x1,2mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiras de pvc, com espessura mínima de 1,5 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo de aproximadamente \varnothing 101,6x1,5mm. Acabamento com sapatas em pvc rígido com diâmetro de 63 mm. Todas as partes metálicas deverão possuir pintura eletrostática em tinta epóxi pó.	UN	02
92	232025	Mesa diretor. Dimensões: 745mm x 2200mm x 800mm (a x l x p). Tampo confeccionado em chapa de mdp contínuo com 43 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Painel frontal confeccionado em mdp contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com fita em chapa de aço entre as réguas do painel frontal fixado por 04 suportes em zamack injetado polido fixados aos pés laterais. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de pvc na cor e padrão	UN	03

Prefeitura Municipal de Ribas do Rio Pardo

Rua Conceição do Rio Pardo, 1725 – Centro – Ribas do Rio Pardo/MS

CEP: 79180-000

Tel.: (67) 3238-1175

www.ribasdoripardo.ms.gov.br

Nizaul
Tamara



		<p>do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Pés confeccionado em chapa de mdp contínuo com 25 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros. Uma caixa de tomadas com tampa em alumínio pintado com corpo em pvc, com 3 tomadas elétricas e 3 espelho para dados, já instalados, além de 2 espelhos cegos que possibilitam a instalação de mais 2 tomadas de acordo com a necessidade do usuário, fixado ao tampo através de 4 parafusos auto atarrachantes de 3 x 16 mm, medidas da tampa: 265 x 116 mm. Tampa basculante com medida de 78 mm x 237 mm (+-4 mm). Fixado ao painel vertical uma eletrocalha em formato "j" com 4 furos retangulares para tomadas elétricas e 4 furos retangulares para tomadas lógicas sendo 2 de cada modelo em cada extremidade, eletrocalha confeccionada em aço 0.90 com altura de 80 mm profundidade de 130 mm. Deve ter todas as quinas arredondadas. Fixado ao pé painel 01 eletrocalha para subida vertical de cabos com formato hexagonal irregular, deve possuir tampa de saque para acesso a cabos.</p>		
78	226210	<p>Mesa reta para recepcionista. Dimensões:1600mm x 800mm x 740mm. (l x p x a). Confeccionada em mdp de 25mm de espessura. As faces laterais deverão receber borda reta produzida em pvc (3mm de espessura), com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo hot melt. Deverá possuir tampa basculante para acesso às tomadas. Estrutura deverá ser autoportante composta por 2 cavaletes terminais e 1 travessa horizontal. Cavaletes terminais: compostos por 2 colunas verticais e 1 travessa superior, soldados entre si em forma de "u", deverão ser produzidos em tubo de aço no formato quadrado 50x50mm (1,5mm de espessura). Deverão receber nas extremidades</p>	UN	01



inferiores sapatas quadradas produzidas em abs com nivelador de altura com base em polipropileno. Travessa horizontal deverá ser composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular produzido em chapa de aço, medindo 60x15mm (hxp), e perfil interno produzido em chapa de aço, medindo 51,2mm (h) e 3,8mm de espessura, unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em abs, porcas m6 e parafusos m6x12mm com a função de ajuste do Comprimento. O tampo deverá ser fixado na estrutura por meio de chapas dobradas, produzidas em aço, (1,9mm de espessura), por parafusos m6x12mm e buchas metálicas m6x13mm embutidas na face inferior do tampo e parafusos m6x20mm. As peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Painel frontal não estrutural em mdp – deverá medir 1400x222mm (lxh) e ficará distante do tampo 65mm. Deverá ser produzido em mdp de 25mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (bp) em acabamento amadeirado, e nas faces laterais deverá receber fita de borda reta produzida em pvc com (3mm de espessura) coladas pelo processo hot melt. Deverá ser fixado através de 2 chapas dobradas produzidas em aço (2,7mm de espessura) por 2 parafusos m6x12mm no tampo e 2 parafusos mf7x11mm no painel. Deverá possuir: calha horizontal – deverá ser dobrada em forma de “c”, medindo 500x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) e encaixada na travessa horizontal central da mesa através de suporte produzido em abs. Tampa basculante – deverá ser injetada em abs medindo 290x102x92mm encaixada sobre o tampo e fixada sob o tampo através de 2 perfis injetados em abs medindo 100x30x2mm por 2 parafusos ø3,5x20mm. O

Nival
Alu
Tamara



		suporte inferior deverá acompanhar a tampa basculante, deverá ser produzido em chapa de aço dobrada (1,2mm de espessura) medindo 390x149x120mm e fixado sob o tampo por 4 parafusos m7x11mm, para encaixe do suporte ou barra de tomadas. Suporte de tomadas – deverá ser produzido em chapa de aço dobrada (1,2mm de espessura) pintado na cor preto, deve possuir 4 furações para tomadas elétricas e 4 furações para rj45. Deverá ser fixado na calha através de encaixe calha de subida de cabeamento – deverá ser produzida em aço, fixada rente ao cavalete da Mesa.		
83	601175	Mesa reta. Dimensões: 1360mm x 600mm x 745mm (l x p x a). Tampo confeccionado em mdp em 25mm de espessura, dotado por passa cabos em plástico com tampo removível. Painel frontal confeccionado em mdp. Fita De bordo para revestimento e acabamento das bordas, confeccionado em fita de pvc na cor padrão do revestimento. Fixado pelo processo de colagem hotmelt, com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base fabrica em aço galvanizado com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25mm x 580mm x 65mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de 4mm com rosca conformada diretamente na peça. Sapatas com base confeccionada em polipropileno injetado. Coluna vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular. Suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união por meio de solda mig não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo m6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de	UN	11

Nival

Tamara

Tamara



	fição entre estações. Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda mig. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos Critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados.	
--	---	--

Válido mencionar que, foi observado o que prevê ao art. 32 do DECRETO Nº 11.462, DE 31 DE MARÇO DE 2023 que regulamenta o sistema de registro de preços, senão, vejamos:

Art. 32. Serão observadas as seguintes regras de controle para a adesão à ata de registro de preços de que trata o art. 31:

1 - As aquisições ou as contratações adicionais não poderão exceder, por órgão ou entidade, a cinquenta por cento dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório registrados na ata de registro de preços para o órgão ou a entidade gerenciadora e para os órgãos ou as entidades participantes; e

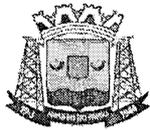
Portanto, considerando a legislação acima mencionada, este município só poderá aderir até 50% do quantitativo previsto na ata de registro de preços a ser aderida, logo encontra-se dentro do limite permitido.

Os demais requisitos estão previstos dos documentos que consubstanciaram a Ata de Registro de Preços n. 508/GAB-SJ/2023, como o Termo de Referência da contratação.

A descrição dos produtos segue aquela apresentada na Ata de Registro de Preços n. 508/GAB-SJ/2023 que se visa aderir, bem como, o Edital da Licitação e os seus anexos.

6. ESTIMATIVA DO VALOR

Dentre os requisitos necessários para se caracterizar a vantagem na adesão às atas de registros de preços, o art. 86, §2º, inciso II, da Lei 14.133/2021 prescreve:



II – Demonstração de que os valores registrados estão compatíveis com os valores praticados pelo mercado na forma do artigo 23 desta Lei;

No mesmo sentido, o art. 23 da referida legislação assim estabelece:

Art. 23. O valor previamente estimado da contratação deverá ser compatível com os valores praticados pelo mercado, considerados os preços constantes de bancos de dados públicos e as quantidades a serem contratadas, observadas a potencial economia de escala e as peculiaridades do local de execução do objeto.

§ 1º No processo licitatório para aquisição de bens e contratação de serviços em geral, conforme regulamento, o valor estimado será definido com base no melhor preço aferido por meio da utilização dos seguintes parâmetros, adotados de forma combinada ou não:

I - Composição de custos unitários menores ou iguais à mediana do item correspondente no painel para consulta de preços ou no banco de preços em saúde disponíveis no Portal Nacional de Contratações Públicas (PNCP);

II - Contratações similares feitas pela Administração Pública, em execução ou concluídas no período de 1 (um) ano anterior à data da pesquisa de preços, inclusive mediante sistema de registro de preços, observado o índice de atualização de preços correspondente;

III - utilização de dados de pesquisa publicada em mídia especializada, de tabela de referência formalmente aprovada pelo Poder Executivo federal e de sítios eletrônicos especializados ou de domínio amplo, desde que contenham a data e hora de acesso;



IV - Pesquisa direta com no mínimo 3 (três) fornecedores, mediante solicitação formal de cotação, desde que seja apresentada justificativa da escolha desses fornecedores e que não tenham sido obtidos os orçamentos com mais de 6 (seis) meses de antecedência da data de divulgação do edital;

V - Pesquisa na base nacional de notas fiscais eletrônicas, na forma de regulamento.

(...)

§ 3º Nas contratações realizadas por Municípios, Estados e Distrito Federal, desde que não envolvam recursos da União, o valor previamente estimado da contratação, a que se refere o caput deste artigo, poderá ser definido por meio da utilização de outros sistemas de custos adotados pelo respectivo ente federativo.

Portanto, seguindo o que exige a legislação aplicada, ressalta-se que a vantagem do preço registrado em detrimento ao praticado no mercado está demonstrada no quadro abaixo, tendo como base a Pesquisa de Preços efetuada pelo Departamento de Compras do Município.

A pesquisa de mercado levada a efeito na busca pela cesta de preços aceitáveis está anexada ao presente processo administrativo, e podem ser compulsadas de forma a fornecerem as informações que se fizerem necessárias.

Os preços obtidos pela Prefeitura de Ribas do Rio Pardo/MS podem ser comparados aos registrados na Ata de Registro de Preços nº 508/GAB-SJ/2023, na Tabela abaixo, e trazem à vista a comprovada economia aos cofres públicos que a adesão à Ata pode oferecer.



ITEM	Cotação 1 (Fonte)	Cotação 2 (Fonte)	Cotação 3 (Fonte)	Preço Registrado na ATA	Média	Economia (%)
66	5.500,00	5.700,00	-	4.363,00	5.187,67	15,90%
57	1.360,00	3.040,00	-	1.058,00	1.819,33	41,85%
63	3.100,00	5.600,00	-	2.219,00	3.639,67	39,03%
18	3.400,00	5.365,00	-	3.196,92	3.987,31	19,82%
60	2.647,84	3.004,35	-	2.531,00	2.727,73	7,21%
67	2.060,00	2.292,00	2.950,00	1.912,00	2.303,50	17,00%
80	4.500,00	6.650,00	-	3.798,99	4.983,00	23,76%
94	350,00	372,18	470,00	278,00	367,55	24,36%
90	3.000,00	3.733,00	-	2.815,00	3.182,67	11,55%
89	6.100,00	6.700,00	8.775,00	5.019,00	6.648,50	24,51%
61	1.368,22	1.683,00	1.683,00	1.364,00	1.524,56	10,53%
62	1.245,80	1.330,00	1.370,00	1.111,00	1.264,20	12,12%
64	1.962,23	2.000,00	2.300,00	1.432,00	1.923,56	25,55%
75	1.595,00	1.675,00	2.000,00	1.421,00	1.672,75	15,05%
92	6.298,00	7.900,00	-	3.558,00	5.918,73	39,89%
78	1.876,00	3.480,00	-	1.734,00	2.363,33	26,63%
83	1.750,00	3.141,01	-	1.300,00	2.063,67	37,01%

Não obstante o viés econômico, fator de suma importância no trato da coisa pública, ainda podemos citar vantagens de outras ordens ao se adotar a adesão à ata de outros entes (carona). Primeiramente a celeridade na contratação, visto que eliminamos praticamente por completo a fase externa da licitação, haja vista não haver publicação de editais, nem sessões de julgamento de propostas, impugnações a responder, prazos recursais, etc. Ainda, podemos aproveitar os bons frutos que outro órgão público conseguiu colher ao realizar uma licitação que logrou êxito em selecionar a proposta mais vantajosa e contratar com fornecedor idôneo.

7. JUSTIFICATIVA PARA O PARCELAMENTO OU NÃO DA SOLUÇÃO

A solução abordada neste Estudo Técnico Preliminar está adequada às condições de prestação dos serviços estipulados na licitação de origem, Ata de Registro de Preços n. 508/GAB-SJ/2023, Pregão Eletrônico n. 119/GAB-SJ/2023, Processo Administrativo n. 67720.010384/2023-19.

Nival
Ass. de
Tamara

8. CONTRATAÇÕES CORRELATAS E/OU INTERDEPENDENTES

Até o momento, não existem contratações correlatas ou interdependentes que necessitem ser citadas no âmbito do presente Estudo Técnico Preliminar.

9. DEMONSTRAÇÃO DA PREVISÃO NO PLANO DE CONTRATAÇÃO ANUAL

A contratação pretendida está alinhada ao Planejamento Anual de 2024, onde estão definidas as ações estratégicas ao alcance dos objetivos institucionais, primado pela eficácia, eficiência e efetividade dos respectivos projetos e processos.

Não obstante, encontra-se alinhada à LOA, LDO e PPA referente ao exercício de 2024.

10. DEMONSTRATIVO DOS RESULTADOS PRETENDIDOS

A presente contratação, sinteticamente, poderá trazer resultados ao município de Ribas do Rio Pardo (MS) nos seguintes quesitos:

- a) Ergonomia e Conforto aos servidores da Secretaria de Educação;
- b) Ambiente Profissional e Agradável aos servidores e aos usuários da Secretaria de Educação;
- c) Modernização Tecnológica;
- d) Padronização do ambiente de trabalho.

11. PROVIDÊNCIAS A SEREM ADOTADAS PELA ADMINISTRAÇÃO PREVIAMENTE À CELEBRAÇÃO DO CONTRATO

Não haverá necessidade de adequação do ambiente do órgão, para fiscalização e gestão do contrato, eis que a Administração designará servidor capacitado para o acompanhamento das ações necessárias durante toda a vigência do instrumento contratual.

A gestão e a fiscalização sobre as aquisições se farão nos termos do art. 117, da Lei Federal n. 14.133/21¹ e do Decreto Municipal nº 046/2023, e correrá por meio de servidor especificamente designado para tanto.

Não há necessidade de se capacitar previamente os agentes públicos que ficarão responsáveis pela gestão e fiscalização do contrato, visto que há servidores já capacitados para assumir tais funções.

No que se relaciona a contratação, já foi observado o inciso III do art. 86 da Lei 14.133/2021².

12. POSICIONAMENTO CONCLUSIVO

Ante os elementos coligidos no presente Estudo Técnico Preliminar, considerando que o mecanismo estudado poderá contribuir, de fato, para o desenvolvimento de Ribas do Rio Pardo (MS), atendendo-se o interesse público em grande proporção, bem assim levando-se em conta que o valor estimado se assevera proporcional aos benefícios que, em curto e longo prazo, a contratação poderá oferecer, reputamos que a contratação se mostra viável e recomendada a se suceder nos termos minimamente enfrentados neste expediente.

Integra ao presente Estudo os seguintes anexos:

ANEXO "A" – Detalhamento da Contratação - "Solicitação de Materiais/Serviços";

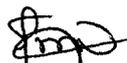
ANEXO "B" - Estimativa do Valor da Contratação – "Resultado da Cotação Agrupado";

¹ Art. 117. A execução do contrato deverá ser acompanhada e fiscalizada por 1 (um) ou mais fiscais do contrato, representantes da Administração especialmente designados conforme requisitos estabelecidos no art. 7º desta Lei, ou pelos respectivos substitutos, permitida a contratação de terceiros para assisti-los e subsidiá-los com informações pertinentes a essa atribuição.

² III – prévias consulta e aceitação do órgão ou entidade gerenciadora e do fornecedor.

ANEXO "C" - Gerenciamento dos Riscos.

Ribas do Rio Pardo/MS, 28 de fevereiro de 2024



Suelen Machado de Oliveira

Servidora Responsável pelo Planejamento em Compras



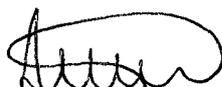
Tamara da Silva Mariz

Servidora Responsável pelo Planejamento em Compras



Larissa Pereira da Silva

Servidor Responsável pelo Planejamento em Compras



Andréia da Silva

Servidora Responsável pelo Planejamento em Compras

Aprovado por:



Nizael Flores de Almeida

Secretário Municipal de Educação

Prefeitura Municipal de Ribas do Rio Pardo

Rua Conceição do Rio Pardo, 1725 – Centro – Ribas do Rio Pardo/MS

CEP: 79180-000

Tel.: (67) 3238-1175

www.ribasdoriopardo.ms.gov.br



MUNICÍPIO DE RIBAS DO RIO PARDO
RUA CONCEIÇÃO DO RIO PARDO - 1725
CNPJ: 03.501.541/0001-91

Página 1 Data 02/02/2024

Solicitação de Materiais / Serviços 00021/24

DADOS DA SOLICITAÇÃO

Solicitante:
SUELEN MACHADO DE OLIVEIRA
Descrição:
AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO
Poder..... PODER EXECUTIVO
Órgão..... SECRETARIA DE EDUCAÇÃO
Centro de Custo: 14 501 - Secretaria Municipal de Educação (SED)
Observação:

FLS. 104
PROC. 057124
RUB. 9

DADOS DA FICHAS

Ficha.....: 80 Fonte de Recurso: 50101
Unidade.....: 020501 SECRETARIA DE EDUCAÇÃO (SED)
Funcional.....: 12.361.0011.2103.0000 MANUTENÇÃO DAS AÇÕES DO ENSINO FUNDAMENTAL
Catec. Econ.: 4.4.90.52.99 OUTROS MATERIAIS PERMANENTES

ITENS DA SOLICITAÇÃO

Item	Cód. Produto	Descrição do Produto	Ficha	Unidade	Qtde
		Descrição Detalhada do Produto			

1	044.001.017	ARMÁRIO ALTO COM 02 PORTAS COM CHAVES, NICHOS CENTRAIS E PRATELEIRAS. DIMENSÕES: 1800MM X 2000MM X 500MM (A X L X P)	80	UN	3
---	-------------	--	----	----	---

Armário alto com 02 portas com chaves, nichos centrais e prateleiras. Dimensões: 1800mm x 2000mm x 500mm (a x l x p). Sistema de amortecimento no fechamento. Na parte interna deverá conter 01 prateleira de 18mm. Base metálica confeccionada em tubo de aço 40 x 20 x 90 milímetros, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes. Todas as partes metálicas deverão receber pintura em epoxi pó com espessura de 70 microns. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir. Tampo confeccionado em mdp em 25mm. Laterais, fundos, portas, bases e prateleiras internas serão em mdp de 18mm.

2	044.001.018	ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS COM CHAVES. DIMENSÕES: 800MM X 500MM X 745MM (L X P X A)	80	UN	26
---	-------------	--	----	----	----

Armário baixo 02 portas com chaves. Dimensões: 800mm x 500mm x 745mm (l x p x a) Base metálica confeccionada em tubo de aço 40 x 20 x 90 milímetros, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes. Todas as partes metálicas deverão receber pintura em epoxi pó com espessura de 70 microns. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir. Tampo confeccionado em chapa de mdp na cor cinza com 25 milímetros e demais partes em 18 milímetros de espessura. Laterais, fundos, portas, base e prateleiras internas deverão ser em chapa de mdp de 18mm.

3	044.001.029	ARMÁRIO BAIXO 04 PORTAS COM CHAVES. DIMENSÕES: 800MM X 1800MM X 745MM (L X P X A).	80	UN	6
---	-------------	--	----	----	---

Armário baixo 04 portas com chaves. Dimensões: 800mm x 1800mm x 745mm (l x p x a). Na parte interna deverá conter 01 prateleira de 18mm. Base metálica confeccionada em tubo de aço 40 x 20 x 90 milímetros, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes. Todas as partes metálicas deverão receber pintura em epoxi pó com espessura de 70 microns. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir. Tampo confeccionado em chapa de mdp na cor cinza com 25 milímetros e demais partes em 18 milímetros de espessura. Laterais, fundos, portas, base e prateleiras internas deverão ser em chapa de mdp de 18mm.

4	044.001.058	ARMÁRIO DE AÇO 2 PORTAS. DIMENSÕES: 900X1970X400 MM (LXAXP)	80	UN	42
---	-------------	---	----	----	----

Armário de aço 2 portas. Dimensões: 900x1970x400 mm (lxaxp). Com 4 (quatro) prateleiras de aço chapa 22 (0,75 mm), removíveis. Todo o armário confeccionado em aço com caixa externa não desmontável e portas embutidas. Estrutura, portas, corpo e prateleiras chapa 22 (0,75 mm). Sendo 2 (duas) portas de abrir com 3 (três) dobradiças externas em cada porta. Com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa anti-ferruginoso e pintura através de sistema eletrostático a pó. Tolerância dimensional de 5%, exceto para espessuras.

5	044.001.019	ARMÁRIO EXTRA ALTO 02 PORTAS COM CHAVES. DIMENSÕES: 800MM X 500MM X 2100MM (L X P X A)	80	UN	6
---	-------------	--	----	----	---

Armário extra alto 02 portas com chaves. Dimensões: 800mm x 500mm x 2100mm (l x p x a). Conter 04 prateleiras, que serão fixadas nas laterais. Base metálica confeccionada em tubo de aço 40 x 20 x 90 milímetros, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes. Todas as partes metálicas deverão receber pintura em epoxi pó com espessura de 80 microns. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir. Tampo confeccionado em chapa de mdp na cor cinza com 25 milímetros e demais partes em 18 milímetros de espessura. Laterais, fundos, portas, base e prateleiras internas deverão ser em chapa de mdp de 18mm.

Nizal



DADOS DA SOLICITAÇÃO

Solicitante:
SUELEN MACHADO DE OLIVEIRA
Descrição:
AQUISIÇÃO DE MOBILIARIO
Poder..... PODER EXECUTIVO
Órgão..... SECRETARIA DE EDUCAÇÃO
Centro de Custo: 14 501 - Secretaria Municipal de Educação (SED)
Observação:

FLS. 105
PROC. 057/24
B. 9

DADOS DA FICHAS

Ficha.....: 80 Fonte de Recurso: 5010(SECRETARIA DE EDUCAÇÃO (SED)
Unidade.....: 020501
Funcional.....: 12.361.0011.2103.0000 MANUTENÇÃO DAS AÇÕES DO ENSINO FUNDAMENTAL
Catec. Econ.: 4.4.90.52.99 OUTROS MATERIAIS PERMANENTES

ITENS DA SOLICITAÇÃO

Item	Cód. Produto	Descrição do Produto	Ficha	Unidade	Qtde
		Descrição Detalhada do Produto			

6	044.001.028	ARQUIVO 04 GAVETAS COM CHAVES. DIMENSÕES 480MM X 1300MM X 600 (L X A X P)	80	UN	5
---	-------------	---	----	----	---

Arquivo 04 gavetas com chaves. Dimensões 480mm x 1300mm x 600 (l x a x p). As corrediças das gavetas deverão ser telescópicas microesfera em 03 estágios, parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo mini-fix e cavilhas plásticas e deverá possuir acabamentos injetados para que após a sua montagem não fiquem aparentes. Tampo confeccionado em mdp de 25mm de espessura. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt.

7	044.001.031	CONJUNTO DE TRABALHO OPERACIONAL EM "X" COM BIOMBOS DIVISORES DIMENSÕES GERAIS L 3070 X P 3070 X H 1500 MM	80	UN	2
---	-------------	--	----	----	---

Conjunto de trabalho operacional em "x" com biombos divisores Dimensões gerais l 3070 x p 3070 x h 1500 mm dimensões das Mesas l 1500 x le 1500 x p 600 x h 740 mm dimensões dos Biombos l 700 x p 70 x h 1500 mm / l 800 X p 70 x h 1500 mm Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Mesas: o tampo deverá ser confeccionado em mdp com no mínimo 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com bp de 0,2 mm texturizado. O bordo deverá ser encaixado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima. Com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. O acesso do cabeamento ao tampo deverá ser confeccionado por meio de três passacabos ovalados em pvc rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A calha deverá ser dotada de porta-tomadas confeccionado com chapas metálicas. Biombos divisor das mesas: devem possuir estrutura interna resistente com travessas horizontais, montantes verticais em perfil de aço providos de canal e cremalheiras para colocação de suportes para tampos e acessórios, com orifícios para passagem de fiação, no sentido vertical e horizontal e entre painéis. Totalmente montadas por meio de encaixes e parafusos. Na parte superior acima do nível do plano de trabalho deve possuir calha basculante em perfil de alumínio extrudado em formato reto, posicionada a aproximadamente 765mm de altura em relação ao piso. Na parte inferior da estrutura, rodapé com tampas basculantes em perfil de alumínio extrudado, com ampla passagem interna de fiação e com formato retangular da mesma largura do biombo com aproximadamente 100mm de altura, com a opção de cego ou com três orifícios para adaptação de tomadas de energia. Deverá possuir sapatas reguladoras de nível com diâmetro de 50 mm. As placas deverão ser confeccionadas em mdp com no mínimo 15mm de espessura, revestido em ambas as faces com bp de 0,2 mm texturizado. O bordo que acompanha todo o contorno da placa deverá ser encaixado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, com dispositivo de acoplamento por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Acabamentos laterais e superiores da divisória devem possuir perfil em aço, e com formato predominantemente reto, com elementos de união em termoplástico injetado, clicados diretamente na estrutura interna, proporcionando acabamento impecável. Os painéis devem permitir a colocação de suportes e mãos francesas, para acoplamento de superfícies de trabalho ou outros acessórios. A união entre painéis e painel/conector deverão ser feitas por meio de parafusos com rosca máquina cabeça panela. Porcas e engates confeccionados em nylon injetado com guias. Todas as partes metálicas deverão possuir pintura Eletrostática em tinta epóxi pó.

8	044.001.034	DIVISOR SUSPENSO PARA MESA. DIMENSÕES: 1350MM X 500MM (L X A).	80	UN	4
---	-------------	--	----	----	---

Divisor suspenso para mesa. Dimensões: 1350mm x 500mm (l x a). Confeccionado em chapa de mdp contínuo na cor madeirada com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Sistema de fixação por meio de parafusos m6. Ferragem de fixação em chapa de aço estampada galvanizada e com acabamento em pintura.

9	044.001.025	ESTAÇÃO DE TRABALHO RETANGULAR MODULO PARA 02 PESSOAS. DIMENSÕES: 745MM X 1360 MM X 1500MM (A X L X P).	80	UN	3
---	-------------	---	----	----	---

Sizal



DADOS DA SOLICITAÇÃO

Solicitante:
SUELEN MACHADO DE OLIVEIRA
Descrição:
AQUISIÇÃO DE MOBILIARIO
Poder..... PODER EXECUTIVO
Órgão..... SECRETARIA DE EDUCAÇÃO
Centro de Custo: 14 501 - Secretaria Municipal de Educação (SED)
Observação:

FLS. 106
PROC. 057124
PUB. 9

DADOS DA FICHAS

Ficha.....: 80 Fonte de Recurso: 50 10(SECRETARIA DE EDUCAÇÃO (SED)
Unidade.....: 020501
Funcional.....: 12.361.0011.2103.0000 MANUTENÇÃO DAS AÇÕES DO ENSINO FUNDAMENTAL
Catec. Econ.: 4.4.90.52.99 OUTROS MATERIAIS PERMANENTES

ITENS DA SOLICITAÇÃO

Item	Cód. Produto	Descrição do Produto	Ficha	Unidade	Qtde
		Descrição Detalhada do Produto			
		Estação de trabalho retangular modulo para 02 pessoas. Dimensões: 745mm x 1360 mm x 1500mm (a x l x p). Tampo confeccionado em mdp contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Divisor central com altura de 300 mm confeccionado em chapa de mdp contínuo com espessura mínima e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Estrutura central: deverá ser confeccionada por dois tubos 50 x 50 mm com parede de 1,2 mm, unidos um ao outro por quatro barras chatas 1" x 1/8", e um montante, entre cada posto (central, com vão livre de no mínimo 100 mm, com parede de 1,2mm, duas tampas em chapa de aço dobrada, com espessura de 0,90 mm. Uma caixa de tomada por posto de trabalho com 07 blocos, sendo 03 para elétrica e 04 para logica/fone, deverá ser confeccionada em abs injetado, com tampa basculante, no seu interior deve possuir acesso para passagem de fiação medindo 135 x 30 mm, e medidas gerais de 210 x 140 mm. Atendimento as exigências previstas nas normas da abnt.			
10	044.001.033	ESTAÇÃO PLATAFORMA 04 LUGARES. DIMENSÕES: 2720MM X 142,50MM X 745MM (P X L X A)	80	UN	2
		Estação plataforma 04 lugares. Dimensões: 2720mm x 142,50mm x 745mm (p x l x a). Pés laterais deverão apresentar firmeza para estabilidade e segurança do móvel. Estrutura central: deverá ser confeccionada por dois tubos 50 x 50 mm com parede de 1,2 mm, unidos um ao outro por quatro barras chatas 1" x 1/8", e um montante, entre cada posto. Montante estrutural deverá ser composto por quadro e leito para fiação, sendo o quadro estrutural com duas travessas no sentido do comprimento e duas travessas no sentido da largura em tubo de aço 50 x 30 mm. Dimensão: 1310, mm x 300mm (l x a). Divisores deverão confeccionados em mdp, com 18 ou 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces.			
11	044.001.026	GAVETEIRO VOLANTE DE 03 GAVETAS. DIMENSÕES: 400MM X 460MM X 650MM (L X P X A)	80	UN	10
		Gaveteiro volante de 03 gavetas. Composto por 04 rodízios, com duas gavetas e 01 gavetas para arquivo. Corpo, frente e fundo em mdp de 18mm. Dimensões: 400mm x 460mm x 650mm (l x p x a). Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1 milímetros para as demais partes. Tampo superior em mdp de 25mm. As gavetas deverão ser confeccionadas em mdp em 18mm, o fundo das gavetas deverá ser confeccionado em chapa de alta densidade de 2,5mm. As gavetas deverão ser dotadas de corrediças telescópicas com curso de 400mm de gaveta e a gaveta de pasta suspensa com corrediças com curso de 450mm, para garantir o acesso. As corrediças deverão ser em chapa de aço, com rolamento suave por roldanas de nylon. Com puxadores zamack cromado, tipo alça. Sistema de montagem das gavetas através do conjunto minifix. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.			
12	044.001.022	GAVETEIRO VOLANTE DE 04 GAVETAS. DIMENSÕES: 400MM X 460MM X 650MM (L X P X A)	80	UN	23
		Gaveteiro volante de 04 gavetas, com puxadores. Dimensões: 400mm x 460mm x 650mm (l x p x a). Composto por 04 gavetas rasas. Laterais, fundo, frente de gavetas e base deverão ser em mdp de 18mm. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. As corrediças deverão ser em chapa de aço, com rolamento suave por roldanas de nylon. Todas as gavetas deverão ser dotadas de limitador de furos, impedindo que as mesas se desprendam facilmente. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.			
13	044.001.027	GAVETEIRO VOLANTE DIRETORIA. DIMENSÕES: 690MM X 500 X 460MM (A X P X L).	80	UN	11
		Gaveteiro volante diretoria, 04 gavetas com puxadores. Gavetas confeccionadas em mdp de 18mm, com fundo de 3mm. Sistema de amortecimento no fechamento das gavetas Dimensões: 690mm x 500 x 460mm (a x p x l). Laterais, fundo e base deverão ser confeccionados em mdp de 18mm. Tampo confeccionado em mdp com 43mm de espessura, revestido em laminado melamínico. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. Composto por 04 rodízios de nylon de duplo giro. Tolerância nas medidas de +/- 5 % Cor a definir.			

Nizal



DADOS DA SOLICITAÇÃO

Solicitante:
SUELEN MACHADO DE OLIVEIRA
Descrição:
AQUISIÇÃO DE MOBILIARIO
Poder..... PODER EXECUTIVO
Órgão..... SECRETARIA DE EDUCAÇÃO
Centro de Custo: 14 501 - Secretaria Municipal de Educação (SED)
Observação:

FLS. 107
PROC. 057124
RUB. 8

DADOS DA FICHAS

Ficha.....: 80 Fonte de Recurso: 50 10(SECRETARIA DE EDUCAÇÃO (SED)
Unidade.....: 020501
Funcional.....: 12.361.0011.2103.0000 MANUTENÇÃO DAS AÇÕES DO ENSINO FUNDAMENTAL
Catec. Econ.: 4.4.90.52.99 OUTROS MATERIAIS PERMANENTES

ITENS DA SOLICITAÇÃO

Item	Cód. Produto	Descrição do Produto Descrição Detalhada do Produto	Ficha	Unidade	Qtde
14	044.001.023	MESA DE REUNIÃO REDONDA. DIMENSÕES GERAIS: 1250 X H 740MM. VARIAÇÃO MÁXIMA DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS OU PARA MENOS.	80	UN	2
<p>Mesa de reunião redonda. Dimensões gerais: 1250 x h 740mm. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Deverá possuir tampo inteiriço, com formato circular, confeccionado em mdp com no mínimo 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com bp de 0,2 mm. A estrutura deverá ser inteiriça com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço de aproximadamente 20x30x1,2mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiras de pvc, com espessura mínima de 1,5 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo de aproximadamente ø101,6x1,5mm. O bordo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima e raio ergonômico de 2,5 mm. Acabamento com sapatas em pvc rígido com diâmetro de 63 mm. Todas as partes metálicas deverão possuir pintura eletrostática em tinta epóxi pó.</p>					
15	044.001.024	MESA DIRETOR. DIMENSÕES: 745MM X 2200MM X 800MM (A X L X P)	80	UN	3
<p>Mesa diretor. Dimensões: 745mm x 2200mm x 800mm (a x l x p). Tampo confeccionado em chapa de mdp contínuo com 43 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Painel frontal confeccionado em mdp contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com fita em chapa de aço entre as réguas do painel frontal fixado por 04 suportes em zamack injetado polido fixados aos pés laterais. Uma caixa de tomadas com tampa em alumínio pintado com corpo em pvc, com 3 tomadas elétricas e 3 espelho para dados, já instalados, além de 2 espelhos cegos que possibilitam a instalação de mais 2 tomadas de acordo com a necessidade do usuário, fixado ao tampo através de 4 parafusos auto atarrachantes de 3 x 16 mm, medidas da tampa: 265 x 116 mm. Tampa basculante com medida de 78 mm x 237 mm (+-4 mm). Fixado ao painel vertical uma eletrocalha em formato "j" com 4 furos retangulares para tomadas elétricas e 4 furos retangulares para tomadas lógicas sendo 2 de cada modelo em cada extremidade, eletrocalha confeccionada em aço 0.90 com altura de 80 mm profundidade de 130 mm. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros. Fixado ao pé painel 01 eletrocalha para subida vertical de cabos com formato hexagonal irregular, deve possuir tampa de saque para acesso a cabos. Deve ter todas as quinas arredondadas.</p>					
16	044.001.020	MESA RETA PARA RECEPCIONISTA. DIMENSÕES:1600MM X 800MM X 740MM. (L X P X A)	80	UN	1
<p>Mesa reta para recepcionista. Dimensões:1600mm x 800mm x 740mm. (l x p x a). Confeccionada em mdp de 25mm de espessura. As faces laterais deverão receber borda reta produzida em pvc (3mm de espessura), com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo hot melt. Deverá possuir tampa basculante para acesso às tomadas. Estrutura deverá ser autoportante composta por 2 cavaletes terminais e 1 travessa horizontal. Suporte de tomadas – deverá ser produzido em chapa de aço dobrada (1,2mm de espessura), deve possuir 4 furações para tomadas elétricas e 4 furações. Deverá ser fixado na calha através de encaixe calha de subida de cabeamento – deverá ser produzida em aço, fixada rente ao cavalete da Mesa.</p>					
17	044.001.032	MESA RETA. DIMENSÕES: 1360MM X 600MM X 745MM (L X P X A).	80	UN	11
<p>Mesa reta. Dimensões: 1360mm x 600mm x 745mm (l x p x a). Tampo confeccionado em mdp em 25mm de espessura, dotado por passa cabos em plástico com tampo removível. Painel frontal confeccionado em mdp. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos Critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados.</p>					

Nival



MUNICIPIO DE RIBAS DO RIO PARDO
RUA CONCEIÇÃO DO RIO PARDO - 1725
CNPJ: 03.501.541/0001-91

Página 5 Data 02/02/2024

Solicitação de Materiais / Serviços 00021/24

DADOS DA SOLICITAÇÃO

Solicitante:
SUELEN MACHADO DE OLIVEIRA
Descrição:
AQUISIÇÃO DE MOBILIARIO
Poder..... PODER EXECUTIVO
Órgão..... SECRETARIA DE EDUCAÇÃO
Centro de Custo: 14 501 - Secretaria Municipal de Educação (SED)
Observação:

FLS. 108
PROC. 053/24
RUB. 9

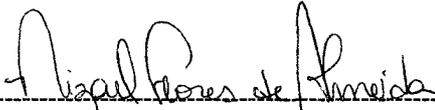
DADOS DA FICHAS

Ficha.....: 80	Fonte de Recurso: 50 10(
Unidade.....: 020501	SECRETARIA DE EDUCAÇÃO (SED)
Funcional.....: 12.361.0011.2103.0000	MANUTENÇÃO DAS AÇÕES DO ENSINO FUNDAMENTAL
Catec. Econ.: 4.4.90.52.99	OUTROS MATERIAIS PERMANENTES

ITENS DA SOLICITAÇÃO

Item	Cód. Produto	Descrição do Produto	Ficha	Unidade	Qtde
------	--------------	----------------------	-------	---------	------

Descrição Detalhada do Produto


NIZAEL FLORES DE ALMEIDA